



MANUAL

LIMPIADOR

CLEANER

Los limpiadores permiten eliminar de superficie del molde restos de ceras, tratamientos superficiales o residuos generados durante el proceso de fabricación. Una superficie limpia de contaminantes permite la perfecta adhesión de nuestros selladores y desmoldeantes, aumentando el rendimiento de los procesos de desmoldeo.

· **Ababol C** es un limpiador biodegradable y libre de disolventes peligrosos. Especialmente indicado para sustituir a productos con una mayor toxicidad y peligros en su manipulación, como el cloruro de metilo, acetona, estireno, o limpiadores a base de disolventes, en la limpieza de herramientas, moldes, maquinaria, inyección de espuma de poliuretano, etc.

Por su muy baja evaporación y al no poseer Frases de riesgo H ni P, está especialmente recomendado para aplicarse dentro de las instalaciones industriales.

Es un limpiador muy eficaz que elimina fácilmente la suciedad superficial, ceras y material

no polimerizado sin dañar la superficie del molde ni variar su brillo, como otros tipos de limpiadores. Ababol C es muy eficaz en la limpieza de gel coat y resinas no curadas.

Ababol C también puede usarse para limpieza en general, exceptuando sobre PET.

· **Ababol C+** es un limpiador biodegradable y libre de disolventes peligrosos que contiene una pequeña cantidad de nuestro microfiller especial que permite altísimos grados de limpieza. Especialmente indicado para sustituir a productos con una mayor toxicidad y peligros en su manipulación.

Por su muy baja evaporación y al no poseer Frases de riesgo H ni P, está especialmente recomendado para aplicarse dentro de las instalaciones industriales.

Es un limpiador muy eficaz que elimina fácilmente la suciedad superficial, ceras y material no polimerizado, siendo muy eficaz en la limpieza de gel coat y resinas no curadas.

Especialmente recomendado sobre materiales metálicos.

Ababol C+ también puede usarse para limpieza en general, exceptuando sobre PET.

· **ABABOL Cd** es una combinación de disolventes especialmente diseñados para la limpieza de moldes tanto nuevos como usados.

ABABOL Cd elimina fácilmente agentes desmoldeantes y otros contaminantes de la superficie del molde, sin causar daños o pérdida de brillo. También se puede utilizar para limpiar equipos y utillaje de producción.

MODO DE APLICACIÓN

ABABOL C Y ABABOL C+

A pesar de que su poder de limpieza es muy alto, no degrada los moldes tanto metálicos como de polímeros como si puede ocurrir con otros productos como la acetona, ácidos, etc.

LIMPIEZA DE MOLDES DE POLIESTER, VINILESTER, EPOXI

En la figura 1 vemos un molde contaminado con restos de desmoldeante y residuos del proceso productivo.



Fig 1

Aislaremos una pequeña zona en medio del molde para poder ver posteriormente las diferencias (fig 2)



Fig 2

La correcta aplicación del limpiador **Ababol C o C+** se debe realizar frotando sobre la superficie del molde con papel, trapos gamuza o cualquier otro material que no ralle la superficie.

Observamos que al aplicarlo en superficie y previo a frotar se pueden formar ojos de pez debido a superficial de los restos de desmoldeantes (Fig.3).

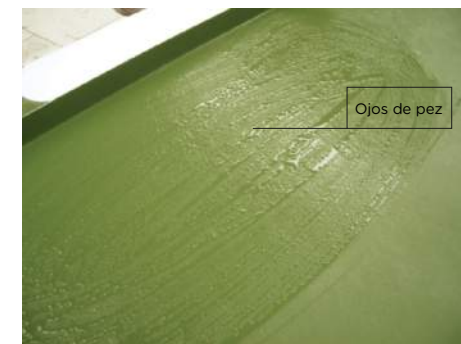


Fig 3: Aplicar sin frotar

Finalmente la zona de aplicación, debe quedar como en la figura 4 (Fig.4).



Fig 4: Tras frotar el producto

Como se trata de un producto de muy baja evaporación, podemos dejar actuar el producto el tiempo necesario.

Posteriormente procederemos a frotar enérgicamente la superficie para extraer la suciedad y desprenderla del molde.

Ababol C y C+ pueden utilizarse junto a medios mecánicos, y/o mecánicos-eléctricos a no ser inflamables.

Repetiremos el proceso tantas veces como sea necesario, hasta conseguir extraer toda la suciedad.

Una vez limpia la superficie, procederemos a retirar los restos de **Ababol C o C+**, y de suciedad. Para ello usaremos papel limpio hasta la completa eliminación del producto.

Una vez retirado el producto y para facilitar y garantizar la total eliminación del limpiador, podemos humedecer un trozo de papel de celulosa o trapo de algodón limpio con agua o alcohol y frotar la superficie.

Si quedan restos de limpiador en la superficie, el sellado del molde no será efectivo.

La superficie debe quedar limpia, homogénea y desengrasado (Fig.5)



Fig 5

Algunos ejemplos de limpiezas con ABABOL C y C+

LIMPIEZA DE GEL COAT NO CATALIZADO

Este es uno de los problemas más típicos, que nos podemos encontrar en los procesos productivos. Con una pequeña aplicación de **ABABOL C/C+** podremos retirar los restos de GEL COAT sobre la superficie, mientras que con el uso de otro disolvente como la acetona necesitaremos repetir hasta 4 o 5 veces el tratamiento.

No sólo destacamos la facilidad de limpieza de nuestro producto, sino que también su alto rendimiento en comparación con otro tipo de limpiadores base disolvente.

LIMPIEZA DE MOLDE METALICO SELLADOS

Hemos testado la eficacia de **ABABOL C+** sobre un molde metálico tratado con selladores. Tras la limpieza con acetona la huella de los selladores sobre la plancha de acero permanece prácticamente inalterable al ser limpiado con acetona. Por el contrario al limpiar con Ababol C+ desaparecen rápidamente.

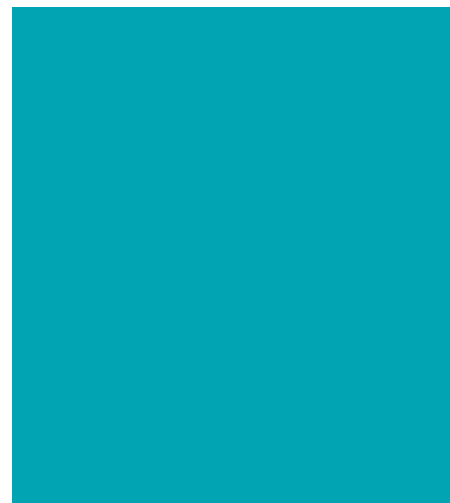
En www.ababoldemould.com podemos observar videos donde se detalla este proceso.

MODO DE APLICACIÓN ABABOL CD

Aplicar el producto sobre un trapo de algodón o papel de celulosa e inmediatamente frotar la superficie del molde. Evitar textiles sintéticos o coloreados.

A medida que los contaminantes empiezan a disolverse y despegarse, retírelos con otro trapo o trozo de papel limpio antes que se evapore el limpiador. Repita este proceso hasta que el molde quede completamente limpio.

Una vez retirada toda la suciedad, frotar con un trapo o trozo de papel limpio, para asegurarnos de una completa limpieza.



WWW.ABABOLDEMOULD.COM