



# ROTOMOLDEO

ABABOL PRODUCTS dispone de una amplia gama de desmoldeantes, selladores y limpiadores para todo tipo de procesos y las aplicaciones más exigentes. Además les ofrecemos la posibilidad de desarrollar con nosotros productos a medida para sus necesidades individuales. Únicamente a través de la colaboración con nuestros clientes hemos podido alcanzar una gama de productos de altas prestaciones y reconocimiento internacional en el campo del desmoldeo, lubricidad y protección superficial.

Ponemos a su servicio un equipo técnico con amplia experiencia, que le ayudará a encontrar la mejor solución para su proceso.

## GAMA DE PRODUCTOS

La gama ABABOL son productos limpios que NO se acumulan en el molde NI se transfieren a las piezas acabadas. Garantiza un perfecto desmoldeo y un alto rendimiento: múltiples desmoldeos con una mínima cantidad de producto una excelente estabilidad térmica. Los productos ABABOL NO REQUIEREN TEMPERATURA DE ACTIVACIÓN, por lo que están preparados para iniciar la producción minutos después de su aplicación a temperatura ambiente superior a 15°C.



Ababol Products  
C/Cami de la Pascualeta, 6  
Paiporta, VALENCIA (SPAIN)

Tel: +34 651 337 285  
Fax: +34 961 849 409  
[www.ababoldemould.com](http://www.ababoldemould.com)

# ROTOMOLDEO

	POLIAMIDA		POLIETILENO		POLIPROPILENO	
	BASE AGUA	BASE DISOLVENTE	WATER BASED	BASE DISOLVENTE	BASE AGUA	BASE DISOLVENTE
	ABABOL G	ABABOL TP o ABABOL S <sup>eco</sup>	ABABOL G	ABABOL TP o ABABOL S <sup>eco</sup>	ABABOL G	ABABOL TP o ABABOL S <sup>eco</sup>
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	15-200°C	15-60°C	15-200°C	15-60°C	15-200°C	15-60°C
ESTABILIDAD TÉRMICA	350°C	350°C	350°C	350°C	350°C	350°C
TIEMPO DE CURADO	<b>Curado rápido a temperatura ambiente.</b>	<b>Curado rápido a temperatura ambiente.</b>	<b>Curado rápido a temperatura ambiente.</b>	<b>Curado rápido a temperatura ambiente.</b>	<b>Curado rápido a temperatura ambiente.</b>	<b>Curado rápido a temperatura ambiente.</b>
CADUCIDAD	<b>12 meses.</b> Asegurar que el envase esté bien cerrado y a temperatura inferior a 25°C	<b>12 meses.</b> Asegurar que el envase esté bien cerrado y a temperatura inferior a 25°C	<b>12 meses.</b> Asegurar que el envase esté bien cerrado y a temperatura inferior a 25°C	<b>12 meses.</b> Asegurar que el envase esté bien cerrado y a temperatura inferior a 25°C	<b>12 meses.</b> Asegurar que el envase esté bien cerrado y a temperatura inferior a 25°C	<b>12 meses.</b> Asegurar que el envase esté bien cerrado y a temperatura inferior a 25°C
CARACTERÍSTICAS	Desmoldeante basado en polímeros de altas prestaciones, que da a la superficie del molde una microestructura altamente tenaz y resistente, con muy altas prestaciones en el desmoldeo y la lubricidad. Libre de productos orgánicos Volátiles. Valido para la mayoría de polímeros.	Desmoldeante basado en polímeros de altas prestaciones, que da a la superficie del molde una microestructura altamente tenaz y resistente, con muy altas prestaciones en el desmoldeo y la lubricidad. Válido para la mayoría de polímeros.	Desmoldeante basado en polímeros de altas prestaciones, que da a la superficie del molde una microestructura altamente tenaz y resistente, con muy altas prestaciones en el desmoldeo y la lubricidad. Libre de productos orgánicos Volátiles. Valido para la mayoría de polímeros.	Desmoldeante basado en polímeros de altas prestaciones, que da a la superficie del molde una microestructura altamente tenaz y resistente, con muy altas prestaciones en el desmoldeo y la lubricidad. Válido para la mayoría de polímeros.	Desmoldeante basado en polímeros de altas prestaciones, que da a la superficie del molde una microestructura altamente tenaz y resistente, con muy altas prestaciones en el desmoldeo y la lubricidad. Libre de productos orgánicos Volátiles. Valido para la mayoría de polímeros.	Desmoldeante basado en polímeros de altas prestaciones, que da a la superficie del molde una microestructura altamente tenaz y resistente, con muy altas prestaciones en el desmoldeo y la lubricidad. Válido para la mayoría de polímeros.
MODO DE APLICACIÓN	Aplicación manual con trapos limpios, papel de celulosa o pulverizado a pistola. Alto rendimiento 50-75 m <sup>2</sup> /l. Aplicar sobre superficies limpias. Inicialmente 3 capas de agente desmoldeante. Esperar 15 minutos entre capa y capa. A temperaturas superiores a 30°C se pueden reducir a 10 minutos y por encima de 50°C menores de 5 minutos. <b>NO REQUIERE CURADO ADICIONAL DE LA CAPA FINAL</b> Durante el proceso de trabajo se aplicará una capa de refresco cuando el molde lo requiera.	Aplicación manual con trapos limpios, papel de celulosa o pulverizado a pistola. Aplicar sobre superficies limpias. Sellar previamente la superficie si se trata de un molde nuevo o después de una limpieza en profundidad. Inicialmente aplicar 3 capas de agente desmoldeante. Esperar 10 minutos entre capa y capa. A temperaturas superiores a 50°C el tiempo de curado puede reducirse a 5 minutos. Durante el proceso de trabajo se aplicará una capa de refresco cuando el molde lo requiera.	Aplicación manual con trapos limpios, papel de celulosa o pulverizado a pistola. Alto rendimiento 50-75 m <sup>2</sup> /l. Aplicar sobre superficies limpias. Inicialmente 3 capas de agente desmoldeante. Esperar 15 minutos entre capa y capa. A temperaturas superiores a 30°C se pueden reducir a 10 minutos y por encima de 50°C menores de 5 minutos. <b>NO REQUIERE CURADO ADICIONAL DE LA CAPA FINAL</b> Durante el proceso de trabajo se aplicará una capa de refresco cuando el molde lo requiera.	Aplicación manual con trapos limpios, papel de celulosa o pulverizado a pistola. Aplicar sobre superficies limpias. Sellar previamente la superficie si se trata de un molde nuevo o después de una limpieza en profundidad. Inicialmente aplicar 3 capas de agente desmoldeante. Esperar 10 minutos entre capa y capa. A temperaturas superiores a 50°C el tiempo de curado puede reducirse a 5 minutos. Durante el proceso de trabajo se aplicará una capa de refresco cuando el molde lo requiera.	Aplicación manual con trapos limpios, papel de celulosa o pulverizado a pistola. Alto rendimiento 50-75 m <sup>2</sup> /l. Aplicar sobre superficies limpias. Inicialmente 3 capas de agente desmoldeante. Esperar 15 minutos entre capa y capa. A temperaturas superiores a 30°C se pueden reducir a 10 minutos y por encima de 50°C menores de 5 minutos. <b>NO REQUIERE CURADO ADICIONAL DE LA CAPA FINAL</b> Durante el proceso de trabajo se aplicará una capa de refresco cuando el molde lo requiera.	Aplicación manual con trapos limpios, papel de celulosa o pulverizado a pistola. Aplicar sobre superficies limpias. Sellar previamente la superficie si se trata de un molde nuevo o después de una limpieza en profundidad. Inicialmente aplicar 3 capas de agente desmoldeante. Esperar 10 minutos entre capa y capa. A temperaturas superiores a 50°C el tiempo de curado puede reducirse a 5 minutos. Durante el proceso de trabajo se aplicará una capa de refresco cuando el molde lo requiera.

\*Los limpiadores ABABOL Cd, C y C+ están formulados para ayudar en la preparación y limpieza de moldes tanto nuevos como usados, antes de tratarlos con selladores y/o desmoldeantes. Los selladores confiere a las superficies donde se aplica una película transparente, flexible y muy resistente. Esta película queda adherida al sustrato, sellando los posibles puntos de anclaje tanto físicos como químicos. El uso de Ababol Seco (base agua) o ABABOL TP (base disolvente) nos permitirá aumentar la vida útil de nuestro molde, aumentan el margen de seguridad frente a posibles adherencias, facilitando y haciendo mas segura y eficaz la acción de los desmoldeantes. Para cualquier duda consultar fichas técnicas y fichas de seguridad, o nuestra web : [www.ababoldemould.com](http://www.ababoldemould.com)